

# RS im Produktionsprozess



# Sicherheit statt Haftungsrisiko

**Im Produktionsprozess – ganz gleich, in welcher Branche – steht Sicherheit an erster Stelle. Geschäftsführer und Einkäufer sind verantwortlich für die Sicherheit von Mitarbeitern, Umwelt und Betriebsanlagen. Das ist gut so. Aber das ist auch zugleich die Herausforderung. Wo Menschen arbeiten, passieren Fehler. Auch den Profis. Und diese Fehler lassen sich nur mit professionellen Sicherheitstechnologien eindämmen.**

## Problemzone Schnittstellen in der Anlagentechnik

Eine Produktionsanlage bildet den Rahmen für den logistischen Prozess. Von Produktionsschritt zu Produktionsschritt sind Vorstoffe oder Produkte zu transportieren, flüssige oder gasförmige, manchmal auch pastöse oder pulverförmige Medien von sensiblen Lebensmittelgrundstoffen bis zu aggressiven Chemikalien mit handfesten Risiken. Und die kommen vor allem an den „Schnittstellen“ zum Tragen. An den Anschlüssen von Behältern, auf dem Weg von einem Behälter zum anderen. Also da, wo Komponenten geregelt oder das fertige Medium gefördert werden muss. Hier spielen Sicherheit und Qualität eine entscheidende Rolle. Wo beides fehlt, kommt es im Extremfall zum Stillstand der komplexen Produktionsanlage.



## Lösungen

Klar ist: Sie brauchen professionelle Sicherheitslösungen. Für

- optimale Prozesse – auch bei „anspruchsvollen“ Medien
- maximale Sicherheit für den Menschen
- maximale Sicherheit für die „gebaute Umwelt“ der Anlage

Ebenso klar ist: Wir und unsere Handelspartner verstehen, was Sie brauchen. Wir helfen Ihnen dabei – mit guten Lösungen, kompetenter Beratung und seriösen Angeboten, die halten, was sie versprechen.

# Sicherheitsprofis für Anlagentechnik

## Beispiel 1

Ein Mitarbeiter hantiert an einer Dampfleitung. Der Dampf hat einen Druck von 7 bar und ist 180° C heiß. Was passiert, wenn er die Kupplung löst?

Gar nichts – wenn eine → **Dampftrockenkupplung** aus dem → **Drydis-Programm** von RS eingesetzt war. Die ausgeklügelte Sicherheitstechnologie stellt sicher, dass der Mitarbeiter völlig problemlos mit dem gefährlichen Medium umgehen kann.



## Beispiel 2

Ein Gabelstapler bleibt an einer Schlauchleitung hängen und zieht sie mit sich. Was passiert, wenn die Schlauchleitung abreißt?

Gar nichts – wenn eine → **Nottrennkupplung** aus dem Drydis-Programm von RS eingesetzt war. Die erkennt, wenn es kritisch wird. Und trennt die Leitung – ohne Schaden für Schlauch, Kupplung und Rohrleitung. Und verschließt zugleich schlagartig die Trennstellen zur Vermeidung von Medienverlust.



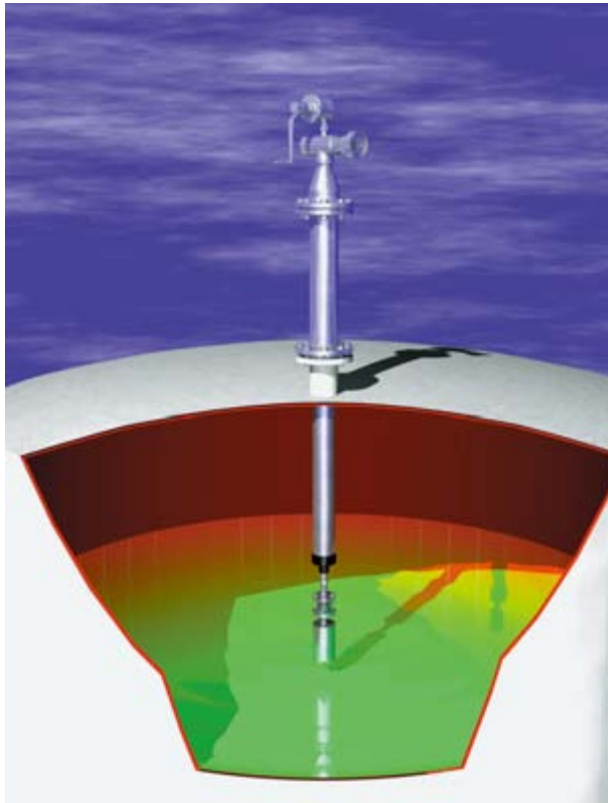
## Beispiel 3

Der Mitarbeiter hat „im Schlauchbahnhof“ eine Schlauchleitung angeschlossen, vergaß aber, die Gaspendelleitung anzuschließen. Was passiert?

Gar nichts – wenn das Schlauchüberwachungsprogramm → **COSY** von RS den Fehler erkennt, über das Prozessleitsystem selbsttätig das Signal gibt „Pumpe stopp, Ventile zu“, bis der Fehler behoben ist.



# ... halten den Prozess am Laufen



## Beispiel 4

In einem Lagertank mit Acrylsäure läuft ein unkontrollierter Polymerisationsprozess ab. Der Ausgang ist ungewiss. Was passiert?

Gar nichts – wenn das → **RESTAB-System** von RS die Lage stabilisiert, indem ein „Inhibitor“ über eine Injektionslanze eingebracht wird und den Polymerisationsprozess stoppt.

Zu Produkten, Systemen und Dienstleistungen, die mit → gekennzeichnet sind, erhalten Sie weiterführendes Informationsmaterial. Anruf genügt. +49 49 40 523064-90 · rs-prozess@seliger.de · www.rs-prozess.de



**RS**  
**Roman Seliger**  
Armaturenfabrik GmbH  
An'n Slagboom 20  
D-22848 Norderstedt  
Fon: +49 40 523064-0  
Fax: +49 40 523064-25  
info@seliger.de

[www.seliger.de](http://www.seliger.de)

## Ihr Nutzen auf einen Blick

### RS-Sicherheitstechnologie

- schützt die Mitarbeiter vor Verletzungen
- schützt die Umwelt vor Leckagen
- sichert die Produktionsanlage vor Beschädigung
- sichert das Produkt vor Verlust
- erspart aufwändige Auffangwannen
- erspart im Notfall erhebliche Folgekosten durch Ausfallzeiten

Technische Änderungen vorbehalten