

System Lebensmittel-Industrie

www.rs-lebensmittelindustrie.de



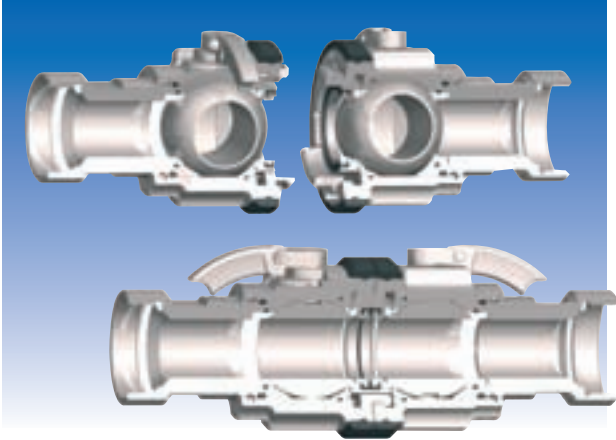
RS – im Prozess



Schlaucharmaturentechnik in der Lebensmittelindustrie

Sterilität ist die größte Herausforderung im Produktionsprozess der Lebensmittelindustrie. Nicht auszudenken, was passieren würde, wenn sich irgendwo aufgrund von Unreinheiten unappetitliche mikrobiologische Kulturen bilden oder aufgrund ungeeigneter, nicht tottraumfreier Armaturengeometrie Reinigungs- und Desinfektionsmittel halten würden – mit allen unangenehmen Auswirkungen auf Geschmack und Gesundheit. Besonders kritisch ist die Phase des Transports und der Verteilung in der Abfüllanlage. Die Anforderungen an Sauberkeit, Reinigbarkeit, physikalische und chemische Beständigkeit der Schlauchleitung und ihrer Komponenten sind enorm. Lebensmittelhersteller aus dem Premiumbereich setzen hier gern auf Sicherheit Marke RS.

RS – das System



RS – Die starke Marke im System

RS steht für intelligente Schlauchleitungs- und Armaturentechnik sowie für innovative Verlade- und Sicherheitssysteme. Ziel: optimale Prozesse und maximale Sicherheit für Medien und Anlage ebenso wie für Mensch und Umwelt. Also Sicherheit von A bis Z. Und zwar für die Gesamtheit des Schlauch- und Rohrleitungssystems, vom Anfang der Transportkette am Lagertank bis zu seinem Ende bei der Verladung in LKW, Bahn oder Schiff. Und für die Gesamtheit der Dienstleistungen rund ums Produkt von der Konzeption bis zur Instandhaltung.

Zahlen – Daten – Fakten

- qualitätszertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000
- Zulassungen des TÜV
- Zulassungen des Germanischen Lloyd

RS – die Komponenten

Anschlussarmaturen und Schnellkupplungen

Standardarmaturenprogramm mit einer außergewöhnlichen Breite in der Produktpalette und einer Fülle an Variationsmöglichkeiten in Bezug auf Größen, Materialien, Dichtungs- und Anschlussformen, so auch mit Spezialarmaturen für Pharma, Chemie und Flüssiggas.

- Schlaucharmaturen mit Gewinden und Flanschen
- Übergangsstücke
- Tankwagen-, Hebelarm- und Storzkupplungen u.a.
- Sonderarmaturen (z.B. aus Polypropylen oder beschichtet)



Lebensdauererlängerung für Schlauchleitungen

Gegen Torsion und Unterschreiten des Mindestbiegeradius, z.B.

- Kugeldrehgelenke
- Drehgelenke und Drehlager u.a.
- Sterildrehgelenk

Sicherheitskupplungen der Drydis-Serie

An- und Abkuppeln von Schlauchleitungen ohne Medienverlust, z.B.

- Trockenkupplungen TR, TD, TZ, TM, TKU u.a.



Selbsttätiges Trennen von Schlauchleitungen bei Zugüberlastung ohne Medienverlust, z.B.

- Nottrennkupplungen ABV, ABV-S, ABVF-S u.a.



Verladetechnik

Verladehilfen und Überwachungssysteme zur Optimierung von Sicherheit und Ergonomie, z.B.

- Schlauchgelenkarm SGA u.a.
- Anschlussüberwachungssystem COSY u.a.

Sicherheitstechnik

Stabilisierung chemischer Prozesse, z.B.

- RESTAB-System zur Restabilisierung von Monomertanks u.a.



RS – im System

RS – Begleiter im Prozess

- Planung, Entwicklung, Konstruktion „intelligenter“ Systeme im Bereich Schlauchleitungs- und Armaturentechnik sowie Verlade- und Sicherheitstechnik.
- Produktion von Hochwertlösungen mit dem Qualitätsanspruch „Made in Germany“.
- Service und Beratung von der Projektphase bis zur Anwendung.
- ständiger Dialog mit Betreibern, Anlagenbauern und den Anbietern integrierter Komponenten „im System“.
- „maßgeschneiderte“ Logistik von der Erstausrüstung bis zum Ersatzbedarf.
- umfassende Dienstleistung „rund ums Produkt“.

Anwendungen

- Sicherheitstechnik im Lagertank
- Schlauchleitungs- und Sicherheitstechnik im Produktionsprozess zwischen Lager- und Prozesstank sowie in Mischstationen
- Schlauchleitungs- und Sicherheitstechnik in der Verladung

RS – die Praxis

Warum wir auf RS setzen

**Gerd Müller,
Instandhaltung
Verfahrenstechnik
bei Müller-Milch:**



„Bei der Hygiene gehen wir keine Kompromisse ein. Darum setzen wir bei allen produktionsrelevanten Materialien auf Klasse statt Masse – vor allem bei denen, die direkt mit den Rohstoffen in Verbindung kommen. Neben der Hochwertigkeit spielt die Reinigbarkeit eine entscheidende Rolle. Beide Faktoren haben wir mit den Armaturen von RS erfüllt.“



RS – die Referenzen

Alles RS – oder was?

Müller-Milch ist Teil der Unternehmensgruppe Theo Müller und Marktführer bei Molkereiprodukten.



Auch die Sachsenmilch AG mit Sitz im sächsischen Lepperdorf zählt zum Unternehmensverbund der Müller-Gruppe. Das Werk gehört zu den modernsten milchverarbeitenden Betrieben Europas. Es verwendet zur Herstellung seiner Produkte jährlich ca. 1,6 Milliarden Liter Milch. Um dieses Produktionspensum kontinuierlich aufrecht zu erhalten, müssen auch die Maschinen qualitativ erster Güte entsprechen. Und das beginnt bei Müller-Milch schon im Detail, beispielsweise bei den Schläuchen und Schlaucharmaturen. Um Produktionsausfälle schon im Vorfeld zu vermeiden und ein gleichbleibend hohes Niveau der Prozessabläufe sicher zu stellen, verlässt sich Müller-Milch in erster Linie auf Schlaucharmaturen Marke RS.

RS

Roman Seliger

Armaturenfabrik GmbH
An'n Slagboom 20
D-22848 Norderstedt
Tel. +49 40 523064-0
Fax +49 40 523064-25
info@seliger.de

www.seliger.de