

Trockenkupplung Typ TR

Eine ausführliche Betriebsanleitung finden Sie auf unserer Internetseite www.seliger.de unter Downloads

Konstruktive Änderungen vorbehalten

1 Funktionsweise

Die Trockenkupplung Typ TR besteht aus zwei Kupplungshälften, dem Vatterteil (TRV) und dem Mutterteil (TRM), die im entkuppelten Zustand durch jeweils ein Absperrventil verschlossen werden. Die Verbindung der beiden Kupplungshälften erfolgt über einen Bajonettverschluss. Beim Aufkuppeln des TRMs auf das TRV wird eine druckdichte Verbindung hergestellt und die Ventile werden zum Freigeben des Strömungsquerschnitts geöffnet. Beim Entkuppeln werden die federbelasteten Ventile im Mutterteil und im Vatterteil flüssigkeitsdicht verschlossen.

2 Für den Betreiber

Der Anlagendruck ist vor dem Auf- bzw. Entkuppeln auf unter 6bar zu senken.

Mit der Montage der Trockenkupplung dürfen nur befähigte Person beauftragt werden.

(befähigte Person: Sachkundige, Fachkräfte durch Berufsausbildung u./o. Berufserfahrung)

3 Werkstoff / Druck / Temperatur

| | | |
|-----------|------|-----------|
| Edelstahl | PN25 | 0° - 110° |
| Messing | PN25 | 0° - 60° |

Erweiterung in Absprache mit dem Hersteller.

4 Installation / Montage

Die Trockenkupplung ist im Anlieferungszustand einsatzbereit und kann direkt in eine Produktleitung installiert werden.

- Verpackung und Gewindeschutzkappen entfernen.
- Kupplung vor der Montage auf Transportschäden kontrollieren.
- Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden, sollte ein geeigneter Maulschlüssel auf den dafür vorgesehenen Schlüsselflächen an der Kupplung verwendet werden.
- Schrauben Sie das Trockenkupplungsmutterteil (TRM) fest auf den Gewindestutzen der Schlauchleitung bzw. auf das Ende der Rohrleitung.
- Schrauben Sie das Trockenkupplungsvatterteil (TRV) fest auf das Ende des gewünschten Anschlusses, z.B. an einen Füllstutzen eines Kesselwagens.

5 Funktions- und Dichtigkeitsprüfung

- Prüfen Sie die Leitfähigkeit der gesamten Produktleitung. Der elektrische Durchgangswiderstand von $R \leq 10^6 \Omega$ muss eingehalten werden.

- Vor der ersten Inbetriebnahme ist die Kupplung einmal drucklos und ohne Medium auf Funktion zu prüfen. Kuppeln Sie das TRM einmal auf das TRV, zu Beginn und zum Ende des Kuppelvorganges ist hierbei ein erhöhter Widerstand zu überwinden.
- Die Anschlüsse der Kupplung zum System sind vor dem Inbetriebsetzen auf Dichtigkeit zu prüfen.

6 Demontage


- Geeignete Personenschutzrüstung tragen.
- Sicherstellen, dass die Kupplungshälften druckentlastet sind.
- Kupplung vor der Demontage reinigen.
- Mutter- und Vatterteil mit einem geeigneten Maulschlüssel abschrauben.

7 Wartung / Instandsetzung

Die Wartung und Instandsetzung der Trockenkupplung darf nur von der Roman Seliger Armaturenfabrik GmbH und durch die Roman Seliger Armaturenfabrik GmbH autorisierte Firmen/Personen durchgeführt werden.

Die Wartung regelmäßig, spätestens nach einen Jahr durchführen.

8 Kennzeichnung je Kupplungshälfte

- TÜ AGG 270-97
- CE 0098  II 2G T(x)
- Herstellerzeichen: **RS**
- Artikelnummer, z.B.:561.050200.120-xx
- Seriennummer / Herstellungsjahr
- Werk-Nummer / Werkstoffbezeichnung (Gehäuse)
- DN PN

9 Sonstiges

Die Roman Seliger Armaturenfabrik GmbH übernimmt für Folgeschäden auf Grund fehlerhafter Montage, falscher Handhabung sowie vernachlässigter und nicht korrekter Wartung keine Haftung.

Der Betreiber allein ist für die Installation, den Betrieb und die Instandhaltung der Kupplung verantwortlich.